



**International
Waste Industries**

Philosophie de l'entreprise

Énoncé de mission

IWI est une compagnie qui engage son savoir-faire et ses innovations pour développer des systèmes de première qualité, efficaces et rentables, à prix abordable, destinés à répondre ou à dépasser les normes internationales environnementales les plus strictes en matière de qualité de l'air. Nous visons à devenir une marque reconnue mondialement, en capitalisant sur les besoins humains et environnementaux. Notre but est d'honorer nos clients, nos salariés et, plus important encore, l'environnement, dans tout ce que nous faisons.

Énoncé de la vision

Nous nous engageons à faire partie de la solution qu'il faut apporter aux problèmes d'environnement créés par l'Homme. ***Protéger l'environnement. Fournir l'énergie de demain.***



Profil de la compagnie

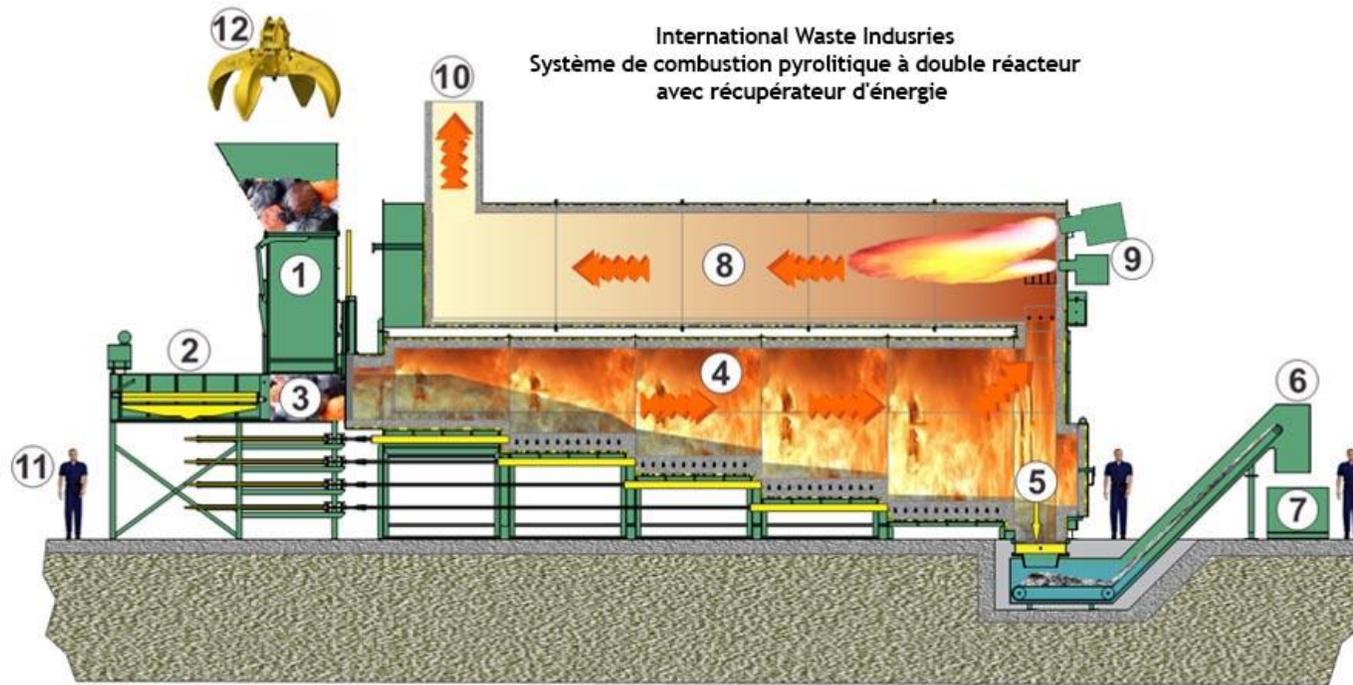
International Waste Industries (IWI) a été **établie en 1979** et fait ses **preuves** dans l'industrie depuis presque **40 ans**, avec plus de **700 installations dans le monde**. IWI assure **tous les services** de conception, de **fabrication** et d'**intégration des systèmes** de combustion des déchets et des **systèmes de récupération d'énergie à partir des déchets (WtE - waste-to-energy, en anglais)**. IWI a conçu, fabriqué et installé son premier système WtE en 1984. Nos **atouts** sont notre **expérience**, notre **engagement** envers les normes **qualité** les plus strictes et les réglementations de santé et **sécurité**, ainsi que le respect d'une **éthique** professionnelle et la poursuite sans relâche de l'**excellence** en matière de conception, de fabrication et d'**innovation**.

Nous sommes spécialisés dans les **systèmes de combustion thermique à deux chambres pyrolitiques**. Ces systèmes peuvent comprendre le traitement complet des déchets, l'extraction des cendres, les équipements de contrôle de la pollution de l'air, ainsi qu'une surveillance continue des émissions avec les équipements de relevé nécessaires, les chaudières de récupération de chaleur provenant de la combustion des déchets et les générateurs à turbine à vapeur permettant de produire de l'électricité.

Nous offrons des services de conception, d'installation, de mise en service, de démarrage et de formation du personnel de nos clients pour l'exploitation et la maintenance du système, ainsi que pour le dépannage et la réparation des équipements. Nous proposons aussi des contrats de service complets d'exploitation et de maintenance.



International Waste Industries
Système de combustion pyrolytique à double réacteur
avec récupérateur d'énergie



- | | | | |
|-------------------------|--|-----------------------|-------------------|
| ① Trémie d'alimentation | ④ Chambre primaire | ⑦ Benne à cendres | ⑩ Pile de secours |
| ② Chargeur automatique | ⑤ Porte à guillotine du volet à cendres | ⑧ Chambre secondaire | ⑪ Homme 1,80 m |
| ③ Déchets solides | ⑥ Convoyeur à chaîne pour l'évacuation des cendres humides | ⑨ Brûleurs d'allumage | ⑫ Grappin |

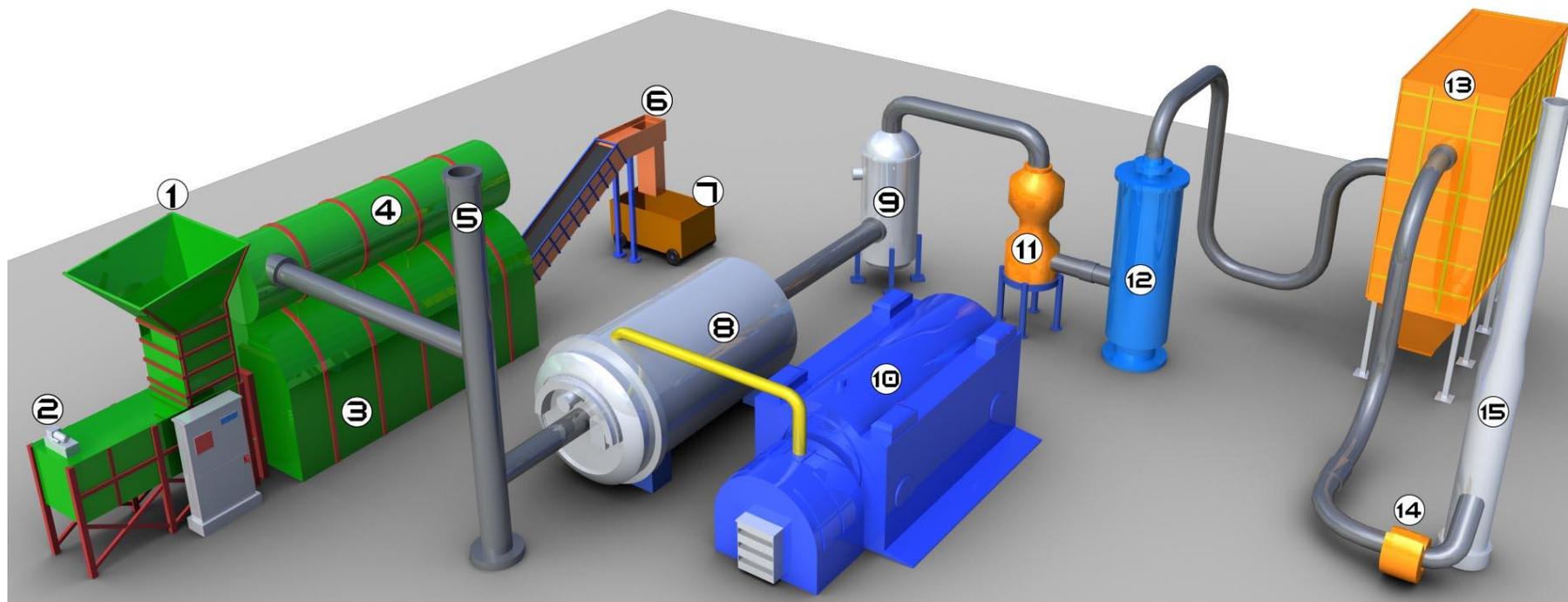
Notre engagement à l'excellence

Tous les équipements IWI sont conçus et fabriqués aux États-Unis. Nos systèmes sont modulaires et construits en usine pour que leur installation soit simple et économique. Tous les raccords de tuyauterie et les branchements électriques sont réalisés en usine pour que le raccord aux services publics se fasse en un seul point. Tous les systèmes sont testés le plus exhaustivement possible avant d'être expédiés, afin de réduire de délai de démarrage chez le client.

L'énergie de demain



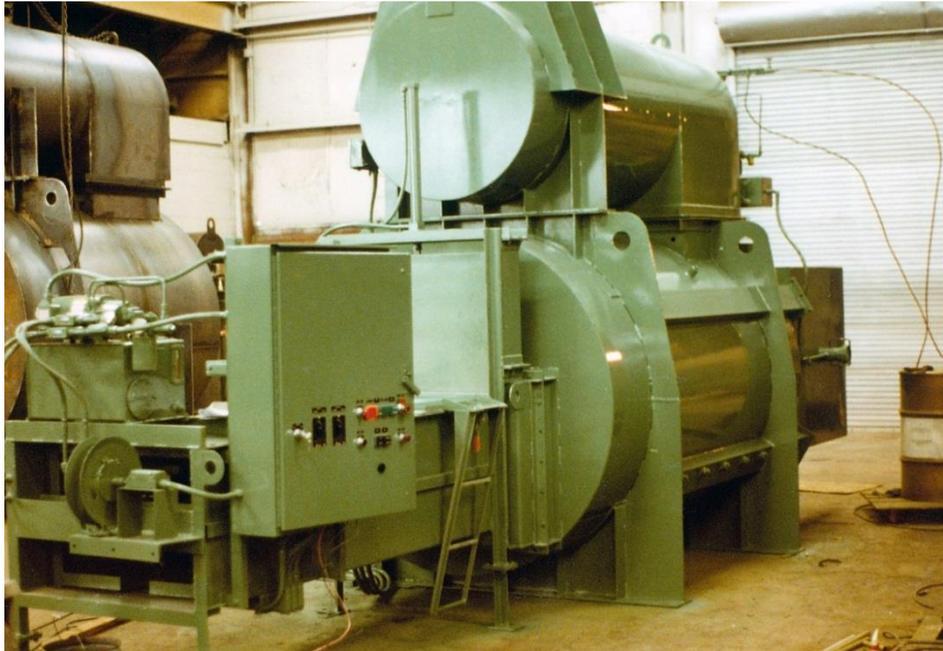
Système de combustion thermique à double réacteur avec récupérateur d'énergie



- | | | | | |
|-------------------------|--|---------------------------------------|---|----------------------------------|
| ① Trémie d'alimentation | ④ Chambre secondaire | ⑦ Benne à cendres | ⑩ Turbine à vapeur haute pression et générateur | ⑬ Dépoussiéreur à sacs filtrants |
| ② Chargeur automatique | ⑤ Contournement de sécurité | ⑧ Chaudière de combustion des déchets | ⑪ Épurateur Venturi | ⑭ Ventilateur à tirage induit |
| ③ Chambre primaire | ⑥ Convoyeur d'évacuation des cendres humides | ⑨ Récupérateur d'énergie | ⑫ Tour de garnissage | ⑮ Échappement conditionné |

Incinérateur de déchets médicaux IWI

- ▶ En 1997, IWI a installé deux incinérateurs pyrolitiques à contrôle de l'air (côte à côte) pour les déchets médicaux. Dix-neuf ans plus tard, ces incinérateurs sont toujours en service et répondent même aux normes de contrôle des émissions aux États-Unis (EPA) comme en Europe.
- ▶ En 1984, IWI a installé un incinérateur de déchets médicaux pour un hôpital new-yorkais, lequel produisait également de la vapeur pour l'hôpital, faisant de cette installation le premier système de récupération d'énergie d'IWI.



- ▶ Les incinérateurs à double réacteur d'IWI conviennent parfaitement pour traiter une vaste gamme de déchets biomédicaux et pharmaceutiques, dont :
 - Les déchets pathologiques
 - Les déchets microbiologiques et déchets de laboratoire
 - Le sang et les liquides corporels
 - Les tissus animaux et humains
 - Les médicaments périmés ou hors-spécifications
 - Les déchets ayant été au contact de patients
 - Les objets coupants ou tranchants mis au rebut
- ▶ Il est possible d'incinérer les déchets médicaux suivants (liste on-exhaustive) :
 - Les déchets infectieux provenant des hôpitaux
 - Les déchets biodangereux (conteneurs rouges)
 - Les déchets provenant des établissements hospitaliers
 - Les déchets chirurgicaux
 - Les déchets biomédicaux et de laboratoire de pathologie
 - Les déchets pharmaceutiques
 - Les déchets faiblement radioactifs

Usine de traitement des déchets solides

Dernière installation d'IWI



- ▶ **Dépasse toutes les normes de contrôle de la pollution de l'air aux États-Unis (EPA) et en Europe**
- ▶ 3 systèmes parallèles, 2 en marche, 1 en veille, mais les 3 peuvent fonctionner simultanément.
- ▶ Chaque unité d'incinérateur comprend un convoyeur de déchets avec trémie pour les déchets solides, un système d'injection hydraulique des matières résiduelles, un incinérateur par pyrolyse à double réacteur et âtre fixe, un convoyeur à cendres, une installation de contrôle de la pollution de l'air (APC) et un système de surveillance continue des émissions (CEMS).

- ▶ Aéroport international Hamad, anciennement NDIA (New Doha International Airport)
- ▶ Installation conçue pour traiter tous les déchets (alimentaires, papiers et plastiques) provenant de l'aéroport et des avions transportant des passagers.
- ▶ Chaque unité d'incinérateur est conçue pour traiter de façon entièrement automatisée 25 700 kg de déchets par jour contenant 50 % d'humidité, 24 h/24, 7j/7.



Abu Dhabi - Incinérateur extérieur



- ▶ Situé sur l'île Mubarraz.
- ▶ 180 kg/h de déchets résiduels.
- ▶ Chambre secondaire, rétention de 2 secondes à 982 °C.
- ▶ Conçu pour résister aux intempéries extrêmes.
 - ▶ Chaleur élevée en raison de l'exposition au soleil à des températures de plus de 55 °C.
 - ▶ Vents forts et forte concentration saline provenant de l'océan.

Portfolio



Panneau de la salle de contrôle avec l'IHM (Interface homme-machine)



Refroidisseur-évaporateur avec épurateur-dépoussiéreur à sec et colonne

Portfolio



Système de combustion d'extérieur à double réacteur de l'aéroport de Jeddah



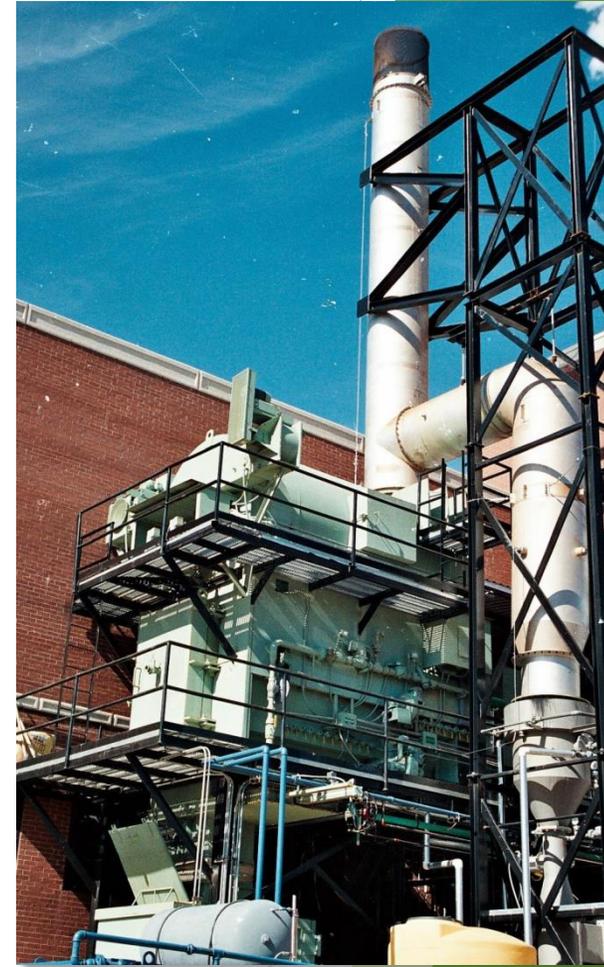
Usine de traitement des déchets municipaux et récupération d'énergie - Russie



Système de traitement des déchets pharmaceutiques avec récupérateur de chaleur et extraction automatique des cendres



Systèmes de combustion des déchets à double réacteur multi-modulaires



Usine de combustion des déchets médicaux



Siège social

Standard : +1 301-975-0050

Fax : +1 301-975-0060

Email info@IWISystems.com

7811 Montrose Rd, Suite 250

Potomac, MD 20854

États-Unis

