



**International  
Waste Industries**

# Filosofía corporativa

## Declaración de la misión

IWI es una empresa experimentada e innovadora comprometida con el desarrollo de los sistemas de más alta calidad, eficiencia y costo a precios competitivos, dedicada a cumplir o superar las más estrictas reglamentaciones ambientales y sobre la calidad del aire en todo el mundo. Queremos convertirnos en una marca reconocida globalmente, al capitalizar las necesidades humanas y ambientales. Nuestra meta es cumplir con nuestros clientes, con nuestros empleados, y por sobre todo, con el medio ambiente.

## Declaración de la visión

Estamos comprometidos a ser parte de la solución de los problemas creados por la humanidad en el medio ambiente: ***¡Proteger el medio ambiente mientras suministramos la energía del futuro!***



# Perfil de la compañía

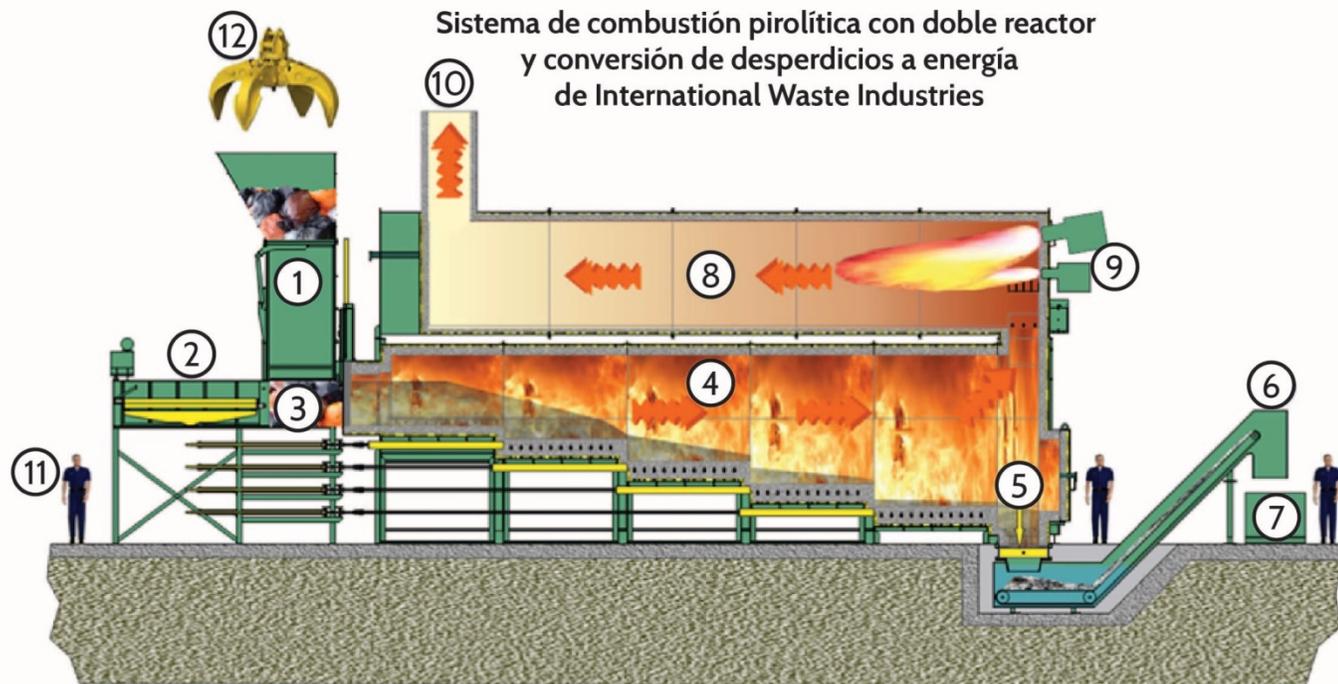
**International Waste Industries (IWI)** fue **establecida en 1979** y tiene **antecedentes probados** en la industria durante casi **40 años** con más de **700 instalaciones en todo el mundo**. IWI es una empresa que ofrece servicios completos en el diseño, fabricación e integración de sistemas de combustión de desperdicios y de conversión de desperdicios a energía (WTE por sus siglas en inglés). IWI diseñó, fabricó e instaló su primer sistema WTE en 1984. Nuestra **solidez** es nuestra **experiencia**, y nuestro **compromiso** con altas normas de **calidad**, políticas de salud y **seguridad**, y prácticas comerciales **éticas** así como nuestra orientación hacia la **excelencia** en la fabricación, diseño e **innovación**.

Nuestra especialidad son los sistemas de combustión térmica pirolíticos de dos cámaras. Estos sistemas pueden incluir el manejo completo de los desperdicios, la eliminación de la ceniza y equipos de control de la contaminación del aire así como equipos continuos de registro y monitorización de emisiones, equipos de calderas para recuperar el calor desperdiciado y generadores de turbinas a vapor que producen electricidad.

Nuestros servicios incluyen el diseño y la ingeniería, instalación, comisionado, puesta en servicio y entrenamiento del personal del cliente en el funcionamiento y mantenimiento del sistema así como la reparación y solución de desperfectos del equipo. También ofrecemos servicios completos de operación y mantenimiento por contrato.



Sistema de combustión pirólítica con doble reactor  
y conversión de desperdicios a energía  
de International Waste Industries



- |                         |  |                           |                          |
|-------------------------|--|---------------------------|--------------------------|
| ① Tolva de alimentación | ④ Cámara primaria                              | ⑦ Carro de cenizas        | ⑩ Descarga de emergencia |
| ② Cargador automático   | ⑤ Medidor de ceniza con puerta de guillotina   | ⑧ Cámara secundaria       | ⑪ Hombre, 1,8 m          |
| ③ Desperdicios sólidos  | ⑥ Transportador de cadena para cenizas húmedas | ⑨ Quemadores de encendido | ⑫ Mordaza                |

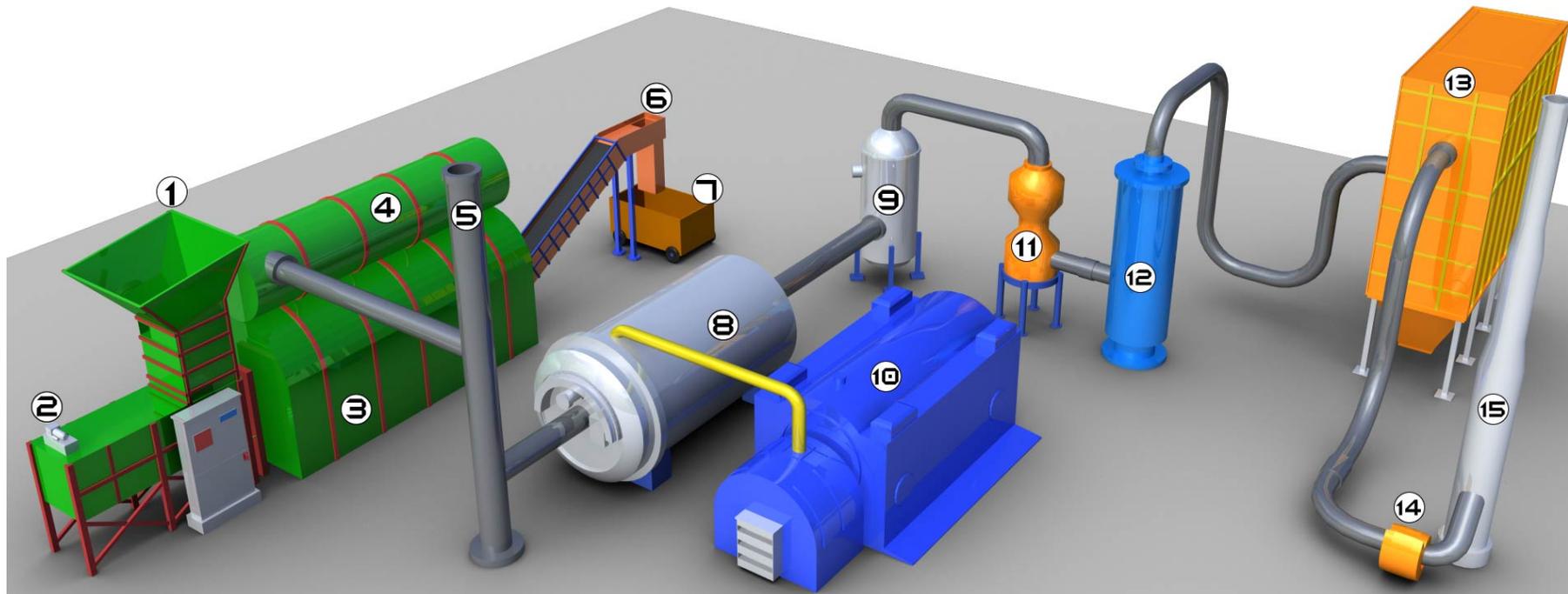
## Comprometidos con la excelencia

Todos los equipos de IWI son diseñados y fabricados en los EE.UU. Nuestros sistemas son modulares y construidos en fábrica para ofrecer una instalación simple y económica. Todas las tuberías y cableado se completan en fábrica, de manera que se simplifica y centraliza en un solo punto la conexión a los servicios. Todos los sistemas son probados todo lo posible antes del despacho, para asegurar una cantidad mínima de tiempo hasta la puesta en servicio.

# Suministrar la energía del futuro



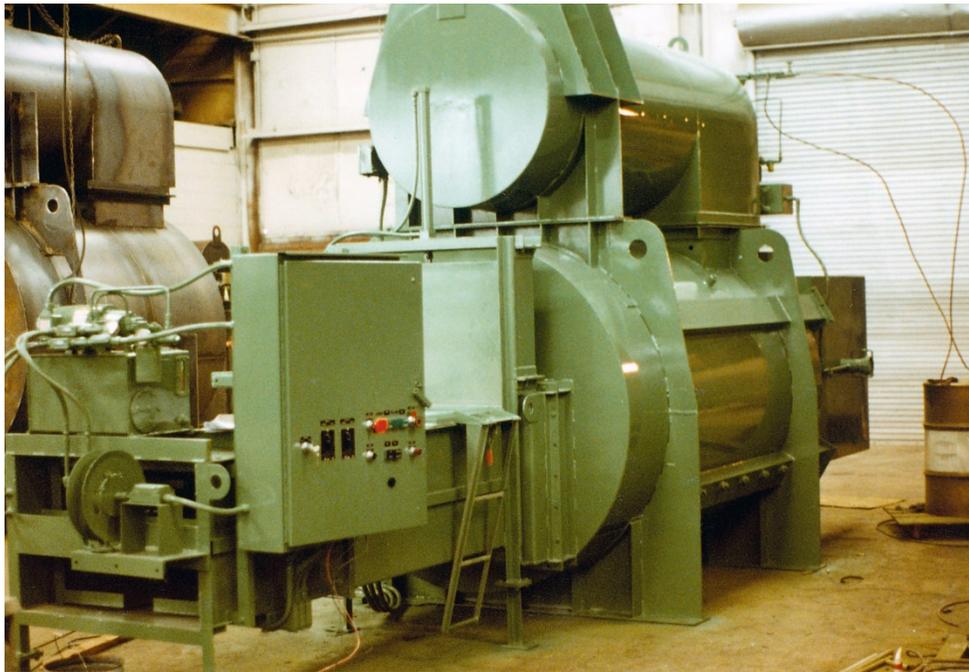
## Sistema de combustión térmica de doble reactor para la conversión de desperdicios a energía



- |                         |  |   |   |                               |
|-------------------------|--|---|---|-------------------------------|
| ① Tolva de alimentación | ④ Cámara secundaria                            | ⑦ Carro de cenizas                      | ⑩ Turbina de vapor a alta presión y generador | ⑬ Filtro de mangas            |
| ② Cargador automático   | ⑤ Desvío de emergencia                         | ⑧ Caldera de combustión de desperdicios | ⑪ Depurador Venturi                           | ⑭ Ventilador de tiro inducido |
| ③ Cámara primaria       | ⑥ Transportador de cadena para cenizas húmedas | ⑨ Recuperador de energía                | ⑫ Torre empacada                              | ⑮ Escape acondicionado        |

# Incinerador de desperdicios médicos de IWI

- ▶ En 1997, IWI instaló dos Incineradores pirolíticos con aire controlado (uno al lado del otro) para desperdicios médicos y después de 19 años todavía funcionan exitosamente y cumplen con las normas de emisión de la UE y la EPA de los EE.UU.
- ▶ En 1984, IWI instaló un incinerador de desperdicios médicos en un hospital de la Ciudad de Nueva York que también produjo vapor para el hospital, convirtiéndose en el primer sistema de conversión de desperdicios a energía de IWI.



- ▶ Los sistemas de incineración de doble reactor de IWI son aptos para tratar una amplia gama de productos de desperdicios farmacéuticos y biomédicos, que incluyen:
  - Desperdicios patológicos
  - Desperdicios de laboratorios y microbiología
  - Líquidos corporales y sangre
  - Tejidos humanos y animales
  - Medicamentos vencidos o fuera de especificación
  - Desechos del contacto con pacientes
  - Desperdicios filosos
- ▶ Los tipos de desperdicios médicos que se pueden incinerar incluyen:
  - Desperdicios infecciosos de hospitales
  - Desperdicios infecciosos, de "recipiente rojo" (también llamados biopeligrosos)
  - Desperdicios de la atención médica en hospitales, clínicas y policlínicas
  - Desperdicios quirúrgicos
  - Desperdicios biomédicos y patológicos
  - Desperdicios farmacéuticos
  - Desperdicios de baja radioactividad

## Planta de tratamiento de desperdicios sólidos

### La última instalación de IWI



- ▶ El Aeropuerto Internacional Hamad, antiguamente conocido como NDIA (Nuevo Aeropuerto Internacional de Doha)
- ▶ Diseñado para procesar todos los tipos de desperdicios (alimentos, papel y plástico) de las instalaciones del aeropuerto y aeronaves de pasajeros.
- ▶ Cada paquete incinerador está diseñado y totalmente automatizado para aceptar 25.700kg/día de desperdicios con un 50% de humedad, las 24 horas de día, los 365 días del año

- ▶ **Excede todas las reglamentaciones de control de la contaminación del aire de la UE y la EPA de los EE.UU.**
- ▶ 3 sistemas paralelos, 2 en funcionamiento y 1 de apoyo, pero los 3 pueden funcionar simultáneamente
- ▶ Cada paquete de incineración incluye un transportador de desperdicios con tolva para desperdicios sólidos, 1 alimentador con energía hidráulica, 1 incinerador a pirólisis de doble reactor con horno fijo, 1 transportador de cenizas, equipos completos para el control de la contaminación del aire (APC por sus siglas en inglés) y sistema continuo de monitorización de las emisiones (CEMS por sus siglas en inglés).



# Incinerador al aire libre – Abu Dabi



- ▶ Ubicado en la Isla de Mubarraz
- ▶ 180 kg por hora de desperdicios generales
- ▶ Cámara secundaria con 2 segundos de retención a 1.800° F
- ▶ Diseñado para aceptar condiciones climáticas extremas
  - ▶ Alto calor de la exposición constante al sol superior a 55° C
  - ▶ Altos vientos con alto contenido de sal del océano

# Cartera



*Panel de la sala de control HMI (Interfaz máquina-hombre)*



*Refrigerador evaporativo con depurador, filtro de mangas y chimenea*

# Cartera



*Sistema de combustión de doble reactor al aire libre de la Entidad de Transporte de Yeda*



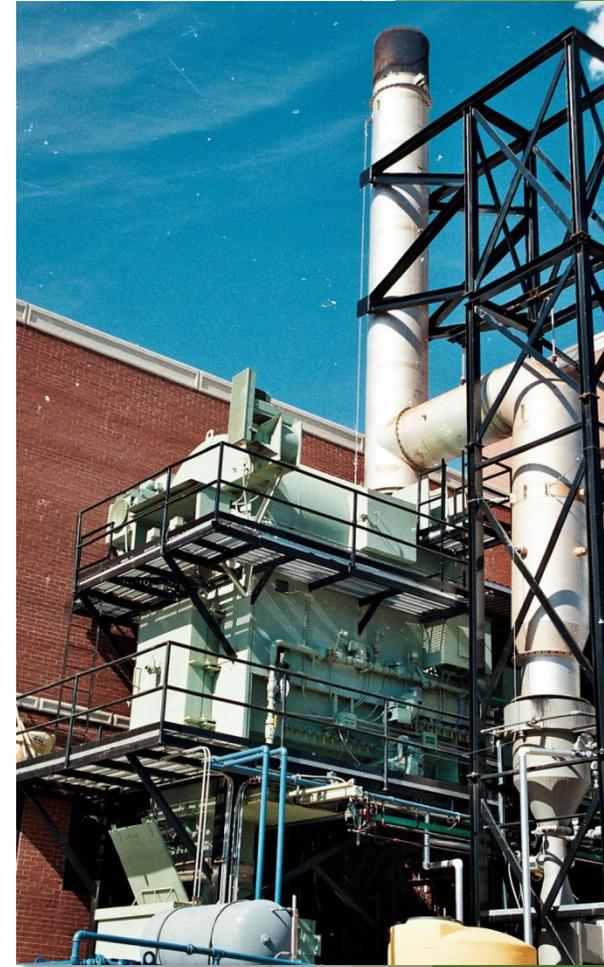
*Planta de tratamiento de desperdicios sólidos municipales (MSW) y de conversión de desperdicios a energía (WTE) - Rusia*



*Sistema de tratamiento de desperdicios farmacéuticos con recuperación de calor y eliminación automática de la ceniza*



*Múltiples sistemas modulares de combustión de desperdicios con doble reactor*



*Planta de tratamiento de desperdicios médicos*



## Casa central

Principal: +1 301-975-0050

Fax: +1 301-975-0060

Correo

electrónico: [info@IWIsystems.com](mailto:info@IWIsystems.com)

7811 Montrose Rd, Suite 250

Potomac, MD 20854

Estados Unidos

