



**International  
Waste Industries**

# Filosofia corporativa

## Missão

A IWI é uma empresa experiente e inovadora, empenhada no desenvolvimento de sistemas da mais alta qualidade, eficiência, com preços econômicos e competitivos, os quais visam atender e exceder os mais rígidos regulamentos sobre a qualidade do ar e do meio ambiente, em todo mundo. Visamos ser uma marca reconhecida globalmente pela qual capitalizamos as necessidades humanas e ambientais. Nossa meta é manter uma posição correta perante nossos clientes, nossos funcionários e, acima de tudo, perante o meio ambiente.

## Visão

Estamos empenhados em participar da solução do efeito da humanidade sobre o meio ambiente : ***proteger o meio ambiente enquanto revigoramos nosso futuro!***



# Perfil da empresa

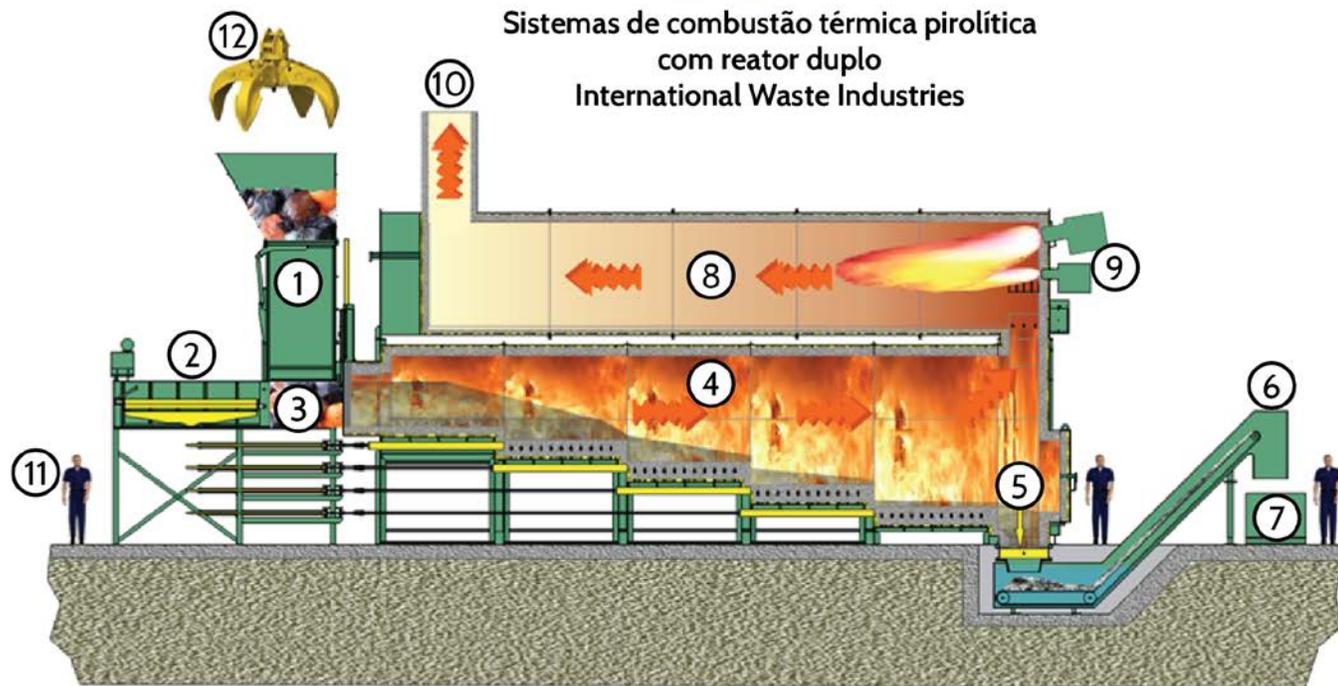
A **International Waste Industries (IWI)** foi fundada em **1979** tendo **comprovada reputação** no setor há cerca de **40 anos** e contando com mais de **700 instalações em todo o mundo**. A IWI oferece **serviços completos** como designer, fabricante e integradora de **sistemas** de combustão de resíduos e **sistemas waste-to-energy (WtE)**. Seu primeiro WtE foi projetado, produzido e instalado em 1984. Nossa **força baseia-se na nossa experiência** e no nosso **empenho** por padrões de **qualidade** políticas de saúde e **segurança** e práticas comerciais **éticas**, bem como na nossa busca pela **excelência** em engenharia, produção e **inovação**.

Somos especializados em **sistemas de combustão térmica pirolítica com câmara dupla**. Esses sistemas podem incluir o manejo completo de resíduos, remoção de cinzas e equipamentos de controle da poluição do ar, bem como equipamentos de monitoramento e registro contínuo de emissões, equipamento para caldeiras de recuperação por incineração de resíduos e geradores com turbinas a vapor para a produção de energia.

Nossos serviços incluem projeto e engenharia, instalação, comissionamento, operação e treinamento das equipes de clientes dos setores de operação e manutenção do sistema, bem como a solução de problemas e conserto de equipamentos. Oferecemos também serviços completos de operação e manutenção.



Sistemas de combustão térmica pirolítica  
com reator duplo  
International Waste Industries



- |                           |   |                          |                                    |
|---------------------------|---|--------------------------|------------------------------------|
| ① Tremonha de alimentação | ④ Câmara primária                         | ⑦ Caçamba para cinzas    | ⑩ Chaminé de emergência            |
| ② Carregador automático   | ⑤ Porta guilhotina, porta para cinzas     | ⑧ Câmara secundária      | ⑪ Homem de 1,8 m porta para cinzas |
| ③ Lixo sólido             | ⑥ Correia transportadora de cinzas úmidas | ⑨ Queimadores de ignição | ⑫ Garra                            |

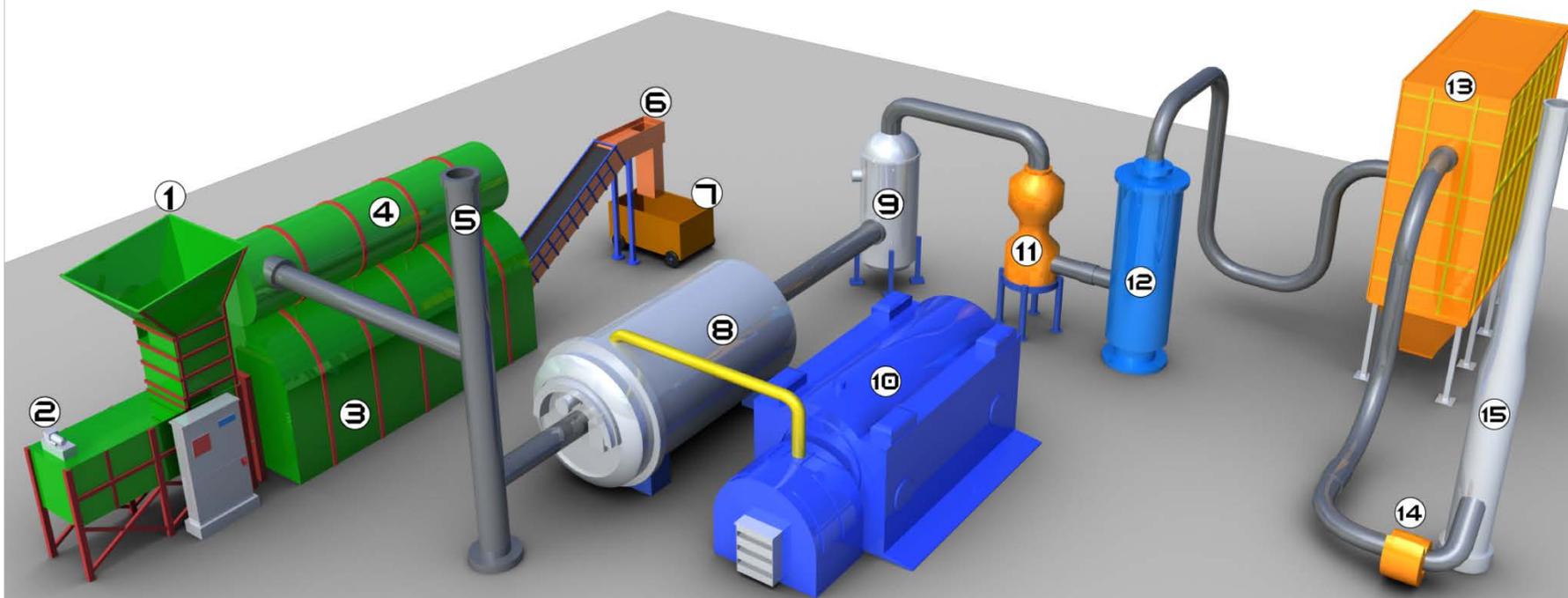
## Compromisso com excelência

Todos os equipamentos da IWI são projetados e produzidos nos EUA. Nossos sistemas são modulares e montados na fábrica, proporcionando uma instalação simples econômica. Toda tubulação e instalação elétrica é realizada na fábrica, simplificando a conexão com os serviços públicos por um único ponto de ligação. Todos os sistemas são rigorosamente testados antes do embarque, garantindo um tempo mínimo para o início das operações.

# Energizando o futuro



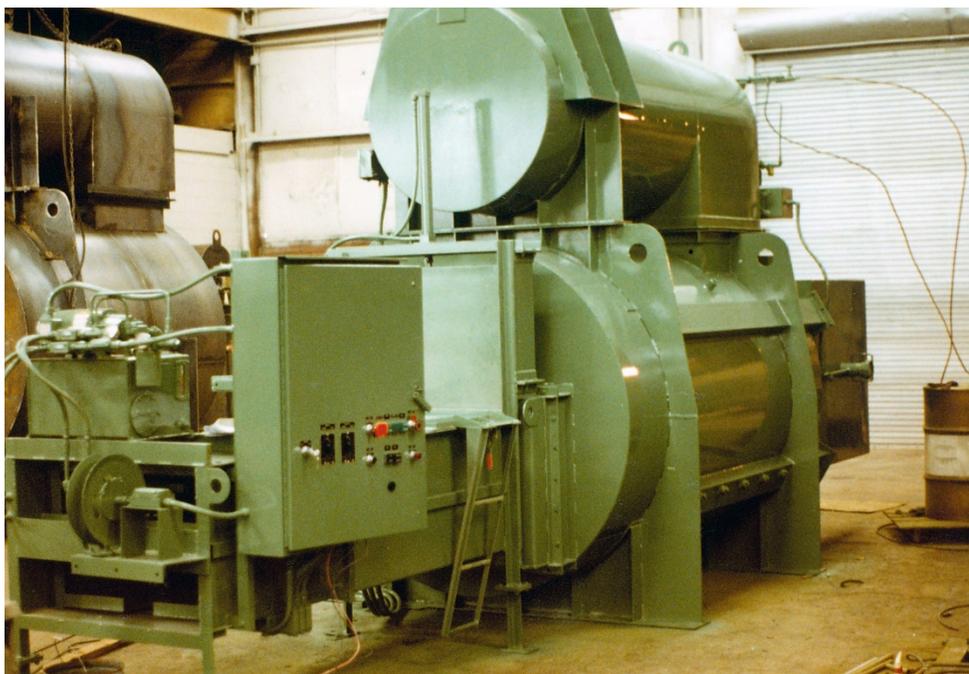
## Sistemas de combustão térmica pirolítica com reator duplo



- |                           |   |                                     |   |                                      |
|---------------------------|---|-------------------------------------|---|--------------------------------------|
| ① Tremonha de alimentação | ④ Câmara secundária                       | ⑦ Caçamba para cinzas               | ⑩ Turbina a vapor de alta pressão e gerador | ⑬ Câmara de sacos de filtragem secos |
| ② Carregador automático   | ⑤ Desvio para emergências                 | ⑧ Caldeira incineradora de resíduos | ⑪ Depurador tipo Venturi                    | ⑭ Ventilador I.D.                    |
| ③ Câmara primária         | ⑥ Correia transportadora de cinzas úmidas | ⑨ Economizador                      | ⑫ Coluna de destilação                      | ⑮ Exaustor condicionado              |

# Incinerador de lixo de serviços médicos da IWI

- ▶ Em 1997, a IWI instalou dois incineradores pirolíticos de ar controlado (lado a lado) para lixo médico/hospitalar e, decorridos 19 anos, eles ainda estão operando perfeitamente e em conformidade com as normas de emissão da EPA EUA e da UE.
- ▶ Em 1984, a IWI instalou um incinerador de lixo em um hospital da Cidade de Nova York que também produzia vapor para o hospital: esse foi o primeiro sistema waste-to-energy da IWI.



- ▶ Os sistemas de incineração com reator duplo da IWI são próprios para o tratamento de uma série de produtos residuais biomédicos e farmacêuticos, incluindo:
  - Resíduos patológicos
  - Resíduos laboratoriais e microbiológicos
  - Sangue e fluidos corporais
  - Tecidos humanos e animais
  - Medicamentos vencidos e fora de especificações farmacêuticas
  - Resíduos provenientes do contato com pacientes
  - Materiais de perfurocortantes
- ▶ Os tipos de lixo médico que podem ser incinerados incluem:
  - Resíduos infectados provenientes de hospitais
  - Resíduos infectantes tipo "saco plástico de cor vermelha" (também chamados de biorrisco)
  - Resíduos de serviços de saúde provenientes de hospitais, clínicas e policlínicas
  - Resíduos cirúrgicos
  - Resíduos biomédicos e patológicos
  - Lixo farmacêutico
  - Lixo de baixa radioatividade

# Estação de tratamento de lixo sólido

## A mais recente unidade da IWI



- ▶ Excede todos os regulamentos de controle de poluição da EPA EUA e da EU.
- ▶ Três sistemas paralelos, dois em operação e um de reserva, mas todos eles podem operar simultaneamente
- ▶ Cada unidade incineradora consistem em uma correia transportadora de resíduos com tremonha para lixo sólido, um alimentador com pistão hidráulico, um incinerador pirolítico com reator duplo de soleira fixa, uma correia transportadora de cinzas, equipamento completo de controle de poluição do ar (APC, na sigla em inglês) e sistema de monitoramento contínuo de emissões (CEMS, na sigla em inglês).

- ▶ Aeroporto Internacioani de Hamad antes conhecido por NDIA (New Doha International Airport).
- ▶ Projetado para processar todo o lixo (alimentos, papel e plásticos) proveniente do aeroporto e de aviões de passageiros.
- ▶ Cada unidade incineradora é projetada e totalmente automatizada para lidar com 25.700 kg por de resíduos com 50% de umidade, 24 horas por dia, 365 dias por ano.



# Abu Dhabi - Incinerador externo



- ▶ Localizado na Ilha de Mubarraz
- ▶ 400 libras por hora de resíduos gerais
- ▶ Retenção de dois segundos da câmara secundária a 1.800 °F
- ▶ Projetado para suportar condições climáticas extremas
  - ▶ Elevado calor pela constante exposição ao sol de mais de 55 °C
  - ▶ Ventos fortes que carregam sal do oceano

# Portfólio



*Interface Homem-Máquina (IHM) Painel da sala de controle*



*Respirador evaporativo com depurador e chaminé para câmara de sacos de filtragem secos*

# Portfólio



*Sistema externo de combustão com reator duplo na Autoridade Portuária de Jeddah*



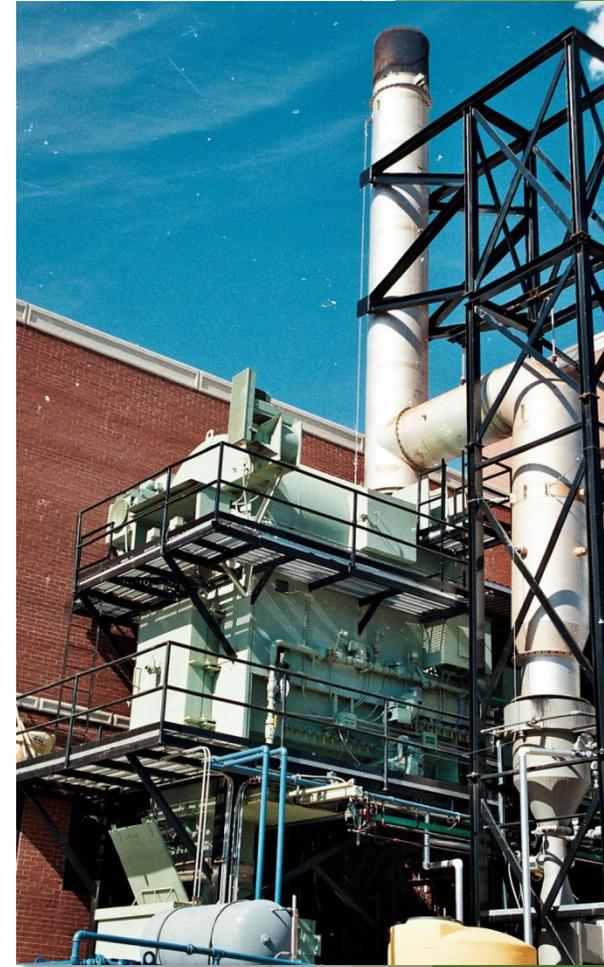
*Estação de tratamento de resíduos sólidos urbanos (MSW, na sigla em inglês), Waste-to-energy (WtE) - Rússia*



*Sistema de tratamento de resíduos farmacêuticos com recuperação de calor e remoção automática de cinzas*



*Sistemas de combustão de resíduos com reator duplo de vários módulos*



*Estação de tratamento de resíduos de serviços de saúde*



## Sede corporativa

Telephone: +1 301-975-0050

Fax: +1 301-975-0060

E-mail: [info@IWIsystems.com](mailto:info@IWIsystems.com)

7811 Montrose Rd, Suite 250

Potomac, MD 20854

Estados Unidos

